



# ブースター

#### Nシリーズ

流量0.27~1.40 m³/分

初圧:最大13 bar - 終圧:最大40 bar

# ブースター

メンテナンスの必要性が最低限で効率的かつ柔軟 - KAESER N シリーズブースターは、利用可能なさまざまな圧力レベルにより、さらに汎用性に優れた圧縮空気を提供します。特殊用途では、最適の効率を達成すべく、用途に応じてカスタマイズしたソリューションも必要です。ブースターは、PET容器生産など、通常の作業よりも高圧の圧縮空気が必要な用途、または製造工程の特定の箇所の制御空気などの用途に最適です。

その場合、高圧の圧縮空気システムを運転するよりも、既存のネットワーク圧力を利用して、小型のコンプレッサーにより現場で圧力を上げる方が経済的です。空気利用のほとんどを占める低圧用途に合わせて高圧ネットワークの圧力を調整するのは、単にコストの無駄です。

ケーザー社は、スクリューコンプレッサーから供給されるネットワークからの圧縮空気を最大40 bar(g)の圧力まで高めることができる、高性能のレシプロコンプレッサーを幅広く取り揃えています。各製品は、ケーザー社の幅広いロータリースクリューコンプレッサーとSIGMA PET AIRステーションに最適に対応します。

#### 省エネモーター

省エネIE3電気モーターはすべてのNシリーズブースターに使用されており、その優れた効率が特徴で、運転パフォーマンスが向上するだけでなく、気候と環境の保護にも重要な役割を果たします。

#### 低メンテナンス = 節約

革新的な圧送式潤滑システム、高精度の機械加工、高品質の構成部品を組み合わせて、メンテナンスの必要が最低限で済みます。これにより、圧縮空気可用性が向上し、コストが削減されます。

#### 窒素圧縮

要請に応じて、工業生産への使用だけでなく食品業界や製薬業界でのご使用にも最適な、窒素圧縮用に改良したNシリーズシステムもご利用いただけます。

#### スタートコントロール(STC)

スタートコントロールはブースターを確実に監視および制御 し、起動電流も削減します。スターデルタスターターと定速運 転が統合された設計は、高性能接触器の技術、過電流リレー および相モニタリングが装備されています。



#### ドイツ製

すべてのNシリーズブースターには、ドイツ製のKAESERコンプレッサーブロックが装備されています。コンプレッサーブロックは、コーブルク工場にあるケーザー社のピストンコンプレッサー生産センターで製造されており、完全なシステムの組み立てとテストもここで行われます。高品質の材料と丁寧に組み立てられた製品は、最大の圧縮空気性能と長い耐用年数が保証されます。





Nシリーズブースター

## 高圧性能への近道

Nシリーズブースターは、必要に応じて既存のシステム圧力を最大40 barまで加圧します。ケーザー社は幅広い高性能ブースターレシプロコンプレッサーをご用意しており、いずれもKAESERロータリースクリューコンプレッサーやSIGMA PET AIRステーションと完全に連動します。



#### ケーザー・コンプレッサーブロック

ケーザー社が設計し、製造した 高圧コンプレッサーブロックには単シリンダーまたはニシリン ダーモデルとして利用可能で、低速で動作するため、信頼性 が高く一貫して効率的にサービスを長期間提供することが可 能です。



#### 高品質のシリンダー

ケーザー社のブースターには極めて精度の高いシリンダーが 装備されており、特殊工程で仕上げられているため、オイル消 費量と摩耗を最小限に抑えて、最高の耐久性を実現します。



#### 低温

この構造設計により、低圧縮空気吐出温度を低く抑えることができます。水冷式アフタークーラーを備えたブースターコンプレッサーは、さらに低い「ΔT」(温度差)結果を達成します。



#### 省エネモーター

当然ながら、すべてのKAESER Nシリーズブースターのピストンコンプレッサーには、省エネでプレミアム高効率のクラス IE3駆動モーターを装備しています。

## 付属品およびオプション



#### オイルレベルモニタリング

連続運転オイルレベルモニタリングで、信頼性の高い動作が保証されます。損傷やコストのかかるダウンタイムを防ぐために、オイルレベルが低くなりすぎると、システムは機械を自動的に停止します。



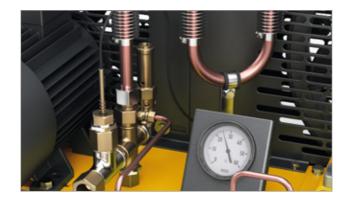
#### 防音カバー

オプションの防音カバーにより、環境が騒音暴露から保護されるため、機械のすぐ近くで快適に作業を行うことができます。



#### 別のオイル種類

オイルの種類は特定の用途のニーズに合わせて調整できるため、ブースターは非常に柔軟です。たとえば、食品グレードの油を使用できます。



#### 接点付温度計

接点付温度計を使用すると、ブロック吐出温度を常に監視できます。これにより、運転の信頼性が向上し、潜在的なダウンタイムを防止できます。



#### スタート・コントロール

スタートコントロールはブースターを確実に監視および制御し、起動電流も削減します。これによりエネルギーが節約され、CO<sub>3</sub>排出量が削減されます



#### 窒素N<sub>2</sub>バージョン

改良されたNシリーズブースターバージョンを使用して窒素の 圧縮が利用可能です。

### 技術仕様

モデル	入口圧	出口圧	流 量1)	理論 吸入 容量	吐出空気 流量	コンプレッ サー ブロック 速度	シリン ダー 数	モーター の定格 出力	音 圧 レベル 2)	エア 接続口		寸法 幅x 奥行 x 高さ	重量
	bar	bar	m³/分	m³/分	m³/分	ストロー ク/分	kW	kW	dB (A)	初期圧力 側	最終圧力 側	mm	kg
N 60-G	5	20	0.27	0.41	0.05	1150	1	2.2	74	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G¹/2	920 x 450 x 550	70
	7.5	30	0.38	0.52									
	10	35	0.53	0.68									
	13	35	0.75	0.77									
N 153-G	5	15	0.67	1.1	0.15	650	2	2.2	74	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	G¹/2	1390 x 720 x 820	255
	5	20	0.57	1.1				4					
	7.5	15	1.03	1.4				2.2					
	10	15	1.40	1.84				2.2					
	10	40	0.89	1.84				4					
	13	40	1.33	2.08				4					

- 』 流量は大気圧吸入条件、周囲温度20°C、吸入温度25°C、海抜最高1000 mを基準とします。
- 型 騒音値はISO 2151および基本規格ISO 9614-2に準拠。公差: ±3 dB(A)。

### 外観



画像:N 60-G



画像:N 153-G

6

# 世界はわが家

コンプレッサー、ブロワー、および圧縮空気システムの世界最大のメーカーの1つとして、KAESER KOMPRESSOREN は

世界140か国以上の完全子会社と認定ディストリビューションパートナーの包括的なネットワークを構築しています。

ケーザー・コンプレッサーの経験豊富なコンサルタントとエンジニアは、革新的、効率的で信頼性の高い製品とサービスを提供します。そして、お客様と緊密に連携して競争力を強化し、パフォーマンスとテクノロジーの境界を常に広げ続ける先進的なシステムコンセプトを開発します。また、この業界屈指のシステムプロバイダーが数十年間にわたって構築してきた知識と専門性は、ケーザーグループの世界規模のITネットワークにより、すべてのお客様にご利用いただけます。

これらのメリットは、ケーザー社の世界的なサービス組織と連動して、すべての製品が常にその最高性能を発揮し、最適な効率性と最大のアベイラビリティを提供することを保証します。

