



ローブ式ロータリーブローワー

COMPACT BB、CB、DB、EB、FB、HBシリーズ

世界で高く評価される **OMEGA PROFIL** 

装備圧縮空気吐出空気量1.5～93 m³/分 – 圧力最大1000 mbar

真空度最大500 mbar

「コンパクト」シリーズ

KAESERの設置が簡単なCOMPACTブロワーは、運転コストとメンテナンスコストを最小限に抑えることを念頭に設計されているだけでなく、最大限の信頼性も提供するように設計されています。

また、統合コントローラーおよびスターデルタスターター、または周波数変換器（可変回転数制御用）を備えたブロワーは、計画、据付、認証、文書化、運転調整で作業量を大幅に削減します。

技術の統合

COMPACTローブ式ロータリーブロワーパッケージは、防音カバー付きと、電源切り換え機器としてオプションで統合された周波数変換器またはスターデルタスターターを備えた状態で納品されます。すべての電気装置は、必要な性能データに応じてサイズが決定され、適用される規制に準拠して、EMC指令に適合するよう配線され、プログラムされています。

接続性と安全性

オプションの内部SIGMA CONTROL 2 BLOWERコントローラーは、さまざまなセンサーを使用して関連するすべてのパラメーターを監視および制御し、常に信頼性が高く効率的な動作を提供します。リモート監視とリモート制御が利用できるため、ブロワーの可用性が最適化されます。

さまざまな通信モジュールにより、SIGMA CONTROL 2搭載ブロワーシステムとSIGMA AIR MANAGER 4.0やその他のマスターコントローラーなどの集中制御システムへのシームレスな接続が保証されます。

耐久性と効率性

すべてのケーザー製品と同様に、COMPACTシリーズのブロワーは、最大限の効率性、信頼性、耐久性を実現するように設計され、製造されています。メンテナンスおよび修理の必要性を最小限にするとともに、これらの多用途ブロワーにより、ライフサイクルコストを可能な限り低く抑えることができます。



画像、左から右へBB 52 C、BB 69 C、CB 131 C、DB 166 C/バキューム、DB 166 C、FB 791 C、EB 421 C、HB 950 C

ブローステーションの部品

ブロワー空気が圧縮空気化に関わらず、同じルールが適用されます。つまり、空気システム全体を考慮する必要があります。これは弊社が誰よりも深く理解していることです。そして弊社がすべてのニーズに合わせて、個別に製作したエアーサプライソリューションを提供する所以でもあります。システムと装置には、シームレスに連携して作動するブローステーション、主制御システム、空気処理および配管が装備され、最大限の効率と信頼性を実現しています。

工業用PCテクノロジー

SIGMA CONTROL 2により、ブロワーの効率的な監視と制御が可能になります。大型ディスプレイとRFIDリーダーにより、簡単な通信と最高の安全性が実現します。インターフェースが複数あるため柔軟性が高く、またSDカードスロットを備えているので更新も素早く簡単に実行できます。





COMPACTシリーズ – 綿密な設計と施工



堅牢なOMEGAブローブロック

最大1000 mbar(g)の圧力、最大 160 °Cのブロック吐出温度、周波数制御動作による広い制御範囲、より静かな動作を実現するQ 2.5 ローター バランシング、延長された耐用年数、最小限のメンテナンス要件。



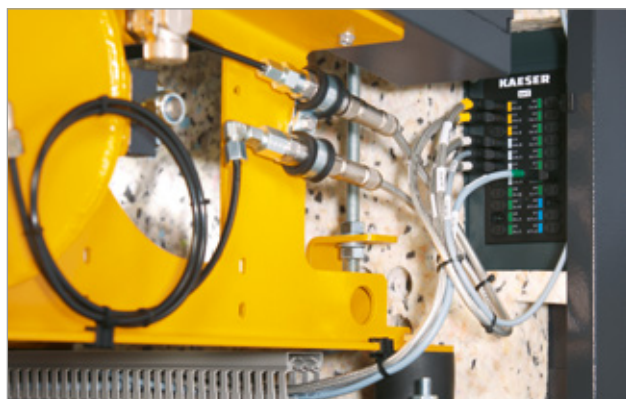
十分な寸法のベアリング

耐久性の高いシリンダーローラーベアリングは、連続的に変化するラジアルガス力を100パーセント吸収します。その結果、自己調心ベアリングのスプリング効果を回避し、同じ負荷下で最大10倍長持ちします。



精密製造

精密な直歯タイミングギア（高品質5f 21、最小限のバックラッシュ）を備えたKAESERブローブロックは、より小さなフランクススペースにより高い比吐出率を達成します。ストレートカットギアは、連続的に変化するラジアルガス力を変えるよう想定されていないため、頑丈なシリンダーローラーベアリングが使用されます。



統合型センサー

さまざまなオプションセンサーおよびスイッチで圧力、温度、回転数、オイルレベル、フィルターなどをモニタリングしているため、信頼性の高いブロー機運転を行うことができ、運転状態の遠隔監視（リモートモニタリング）および可視化を可能にします。

COMPACTシリーズ優れた汎用性

COMPACTローブ式ロータリーブローは驚くほど多用途です。防音カバーのない堅牢な機械が必要な場合は、ブロック、吸気、排気サイレンサーを備えたユニットが最適です。ただし、追加で遮音が必要な場合は、非常に効果的な防音カバーがそのニーズを満たします。また、「ハイエンド」バージョンは、電気コントロールキャビネット(スターデルタまたはFC運転)と内部コントローラーを備えた完全なシステムとして利用可能です。これにより、不必要な設置コストが節約されるだけでなく、信頼性も向上します。



画像:CB131C



画像:CB131C



明快な表示付の機器

ブローには防音カバーがありますが、統合された電源切り換え機器を備えていないブローには、圧力表示、フィルターメンテナンス表示計(圧力運転)、フィルター差圧スイッチ(真空運転)、および調整可能なリミットスイッチ付きのブロック吐出温度用のリモート温度計(オプション)が備わっています。



シグマ・コントロール2

シグマ・コントロール2により、効率的なブローコントロールとシステムモニタリングを確実に行います。大型ディスプレイとRFIDリーダーにより、簡単な通信と最高の安全性が可能になります。複数のインターフェースにより、データバス接続の柔軟性がさらに高まります。SDカードスロットにより、更新を素早く容易に行えます。



画像:FB791C



並列設置

ローブ式ロータリーブロワーのパッケージレイアウトは、整備作業が全て本体正面から行えるよう設計されています。これにより、これらのCOMPACTブロワーを並べて設置しやすく、スペースを最大限に節約できるようになります。



優れた静寂性

防音カバーが極めて効果的に騒音を低減し、機械騒音を最低限に抑えます。さらに、特殊吸音サイレンサーが、速度制御のブロワーで発生しがちな、配管を通して伝わる流体由来の騒音伝達を大幅に低減します。

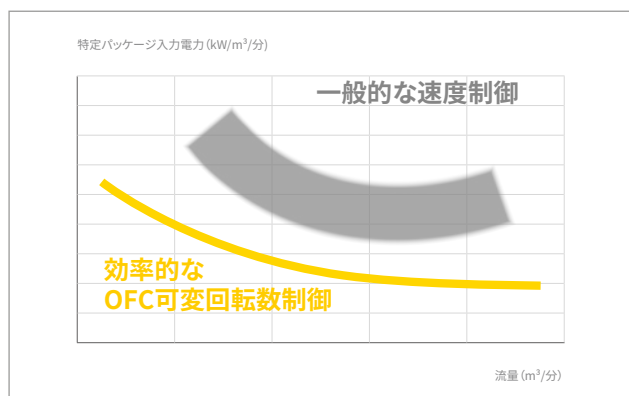
COMPACTシリーズ

最適な回転を維持する可変 回転数制御

KAESERのCOMPACTシリーズローブ式ロータリーブローワーには、OMEGA PROFILEローターが装備されており、比類のない信頼性とエネルギー効率を提供します。すべてのセンサー、スターデルタスターター（または周波数変換器）、CE/EMCラベルが装備され、すぐに接続できる状態で提供されるため、計画、設置、認証、文書化、試運転に必要な作業とコストが大幅に削減されます。

運転中に、期待される省エネを確実に実現できるように、KAESERはISO 1217の付録CまたはE（該当する場合）の厳しい要件に準じて、有効な総消費電力のデータのほか、利用可能な流量を引用します。

OMEGA



幅広い制御範囲

最適化されたブローブロック、ドライブモーターおよび周波数変換器により、空気需要を下回ったり、コストのかかる過剰な空気供給を発生させることなく、幅広い制御範囲で複合運転時の最大限の効率を達成しています。



常時制御

ブローシステムに搭載されているのがスターデルタスターターであっても可変回転数制御であっても、ユーザーはさまざまな運転モードから選択することができます。これは、複数のユニットがブローシステムに組み込まれている場合に関係します。



画像:FB791C



高品質コントロールキャビネット

コントロールキャビネットには、厳密に精査されたドイツ有名メーカーの電気、電子部品のみが搭載されています。電磁適合性 (EMC) に関しては、必要に応じてすべてのケーブルが安全にシールドされています (FCまたはスターデルタスターターを備えた機械の場合)。



EMCの認可を受けたシステム

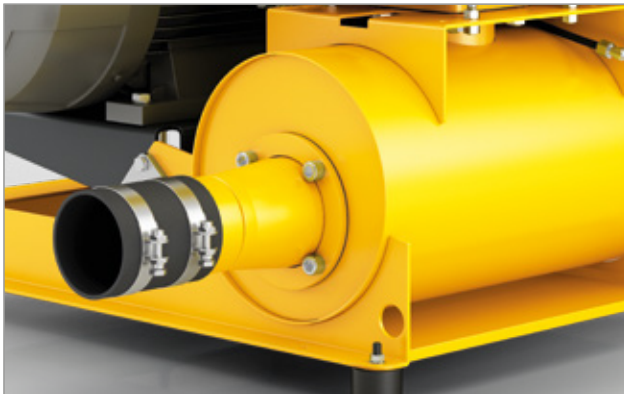
部品および機械全体の電磁環境両立性 (EMC) についてテストが行われ、該当する規制をすべて満たしていることが証明されています。

COMPACTシリーズ 多用途の真空発生ソリューション

COMPACTシリーズブロワーの真空運転バージョンでは、真空ラインに接続するための統合吸気フィルターサイレンサーの弾性接続が特徴で、そこに逆止弁も取り付けることができます。フィルターとブロワーブロック間の安全弁レイアウトにより、吸気ラインが詰まった場合など、短期間の過負荷に対する保護が提供されます。



画像、左から右へDB 166 Cオプションの防音カバー付き、DB 166 C



接続オプション

換気が良好な場合、圧縮空気は室内に拡散して大気中に排気されるか、弾性接続を介して排出ラインに排出され、暖かい空気を室外に送り出すことができます。



補助排気サイレンサー

非常に低い騒音レベルが必要な場合は、追加の排気サイレンサーを統合して、空気を繰り返し遮って断熱材を通過させることができます。

ドライ式技術による 搾乳



画像：DB166Cバキューム



OILFREE.AIR

OFC

速度制御

OFC周波数変換器は、可変回転数制御を使用して、プロセス用途の実際の空気需要に合わせて流量を調整します。プログラミングおよびパラメーター設定はすべて工場で行っているため、直ちに運転できる状態で納品されます。



セパレータータンク

搾乳技術でバキュームポンプを使用するために特別に開発された分離タンクセパレータータンクは、遠心分離器と流体フィルターと微粒子フィルターの組み合わせにより、優れた洗浄性能を発揮します。流体レベルが高くなりすぎた場合には、マニュアル排出と自動保護機能が標準装備されています。

COMPACTシリーズ スペシャルバージョン

効率的で、静かで、耐久性があり、多用途 – 窒素を使用した再循環システム用の気密ブロワーとして、または爆発の可能性がある周囲条件用のATEX認定を受けたブロワーとして、KAESERのブロワーパッケージは、用途に関係なく、その信頼できるパフォーマンスで世界的に有名です。世界中のオペレーターから高い評価を得ているのも不思議ではありません。



画像: DB 236 C

ATEX



ATEXについて

ATEXは、フランス語「ATmosphere EXplosible (爆発性大気)」の略語に由来しています。ATEX指令は、潜在的に危険な爆発性大気での使用を目的としたすべての機器および保護システムに適用されます。

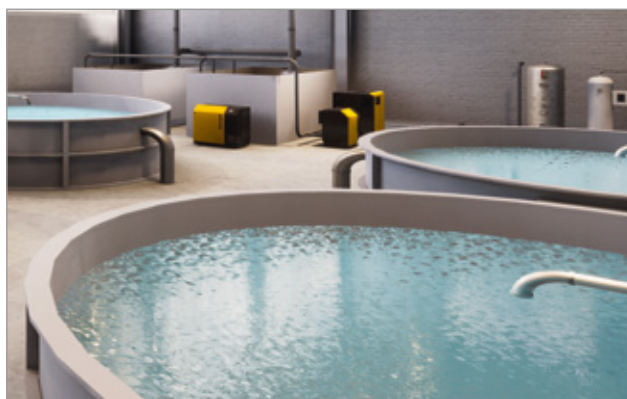


OMEGA PN: 窒素搬送

窒素大気中でバルク材料を空気輸送する場合、ローブ式ロータリーブロワーからの漏れを含め、あらゆる種類の漏れを最小限に抑える必要があります。PNシリーズブロワーは、ドライブシャフトロータリートランスミッションリードスルーの磨耗のないスライドリングシーリングを備えています。



画像: DB 236 C



養殖 – OEM設計

ブローアは、海洋養殖場での魚の飼料の空気輸送や陸上養殖場でのバイオフィルターのエアレーションなど、さまざまな用途で水産養殖に不可欠です。そのため、COMPACTブローアは、特定の用途や機器の製造メーカーのニーズに合わせて正確に調整できるバージョンが用意されています。プライベートラベルも可能です。



屋外設置

COMPACTブローアは排水処理施設のある屋外に設置されることが多いです。ステンレス鋼の防雨カバーと高品質の粉体塗装筐体により、風雨から効果的に保護されます。

装置

ブロワーブロック

堅牢で耐久性があり、エネルギー効率に優れたOMEGA PROFIL[®]ローブ式ロータリーローター、幅広い制御範囲。

駆動モーター

自社ブランドの高効率IE3モーター、標準で3つのPTCサーミスタを搭載し、OFC周波数変換器と連動した可変回転数駆動モデル。モーター中央部の潤滑ポイントに楽にアクセスできるため、整備を迅速かつ確実に実施して、モーターベアリングを再潤滑できます。

遮音

システムのプロワーとモーターの冷却空気は、防音カバー外側の冷たい周囲環境から取り込まれます。フォームを裏側にぎっしりと敷き詰め、吸気口および排気口に減衰ルーバーを装着して、効果的な防音効果が得られます。広帯域吸音型サイレンサーが、ブロワーブロック下流側からの空気処理振動を最小限に抑えます。この低残留振動により、下流配管への音の伝達も最小限となります。

出力伝達

一定の伝達性能を維持する高効率自動ベルト張力システム。Vベルトセーフティグリル、ベルト張力機能もベルト変更の際のモーターリフト装置として動作します。

コントローラー(オプション)

ブロワー専用ソフトウェア搭載シグマ・コントロール2、大きなディスプレイと無線自動識別(RFID)リーダーにより、効果的な通信と強化された安全性を実現します。優れた柔軟性と、複数のインターフェース経由による集中制御システムへの簡単接続、SDカードリーダーによる迅速、簡単な更新および運転データの保存。

付属品ACAアフタークーラー

KAESERがローブ式ロータリーブロワー用に特別に開発した効率の高いACAアフタークーラー。最小限の圧力損失でブロワー空気温度を周囲温度より最大10 °Cまで下げ、冷却水を必要としません。電気系統の接続は、ブロワーのコントロールキャビネット内で直接実行可能です。



技術仕様

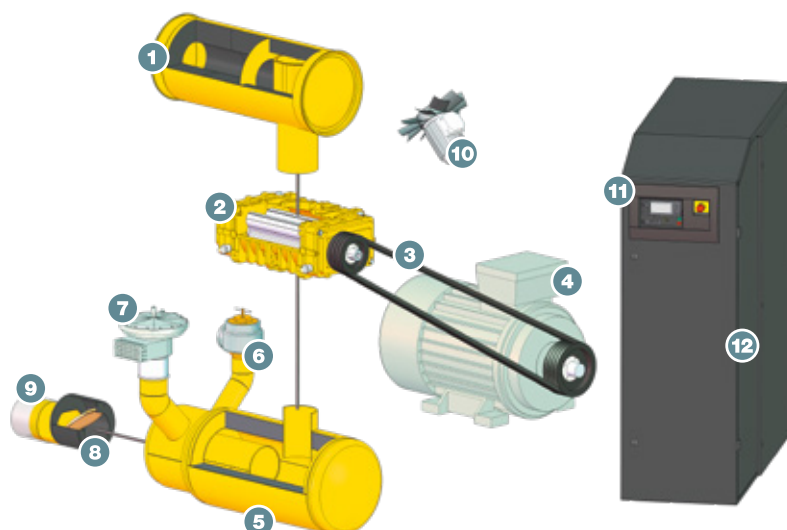
モデル	圧力		真空度		最大 定格 モーター 出力	パイプ 接続	寸法 防音カバー付き、 コントロールキャビネットなし ^{*)} W x D x H	最大 重量
	最大 差圧	最大 圧縮空気 吐出空気量 ^{*)}	最大 差圧	最大 吸入 容量 ^{*)}				
	mbar (g)	m ³ /分	mbar (vac)	m ³ /分	kW	DN	mm	kg
BB 52 C	1000	4.7	500	4.7	7.5	50	800 x 890 x 1120	210
BB 69 C	1000	5.9	500	5.9	11	65	780 x 960 x 1200	325
BB 89 C	1000	8.2	500	8.3	15			331
CB 111 C	800	8.8	400	8.9	18.5	80	990 x 1150 x 1290	443
CB 131 C	1000	12.3	500	12.4	30			428
DB 166 C	1000	15.6	500	15.7	37	100	1110 x 1160 x 1300	632
DB 236 C	1000	21.1	500	22.3	45			682
EB 291 C	1000	28.1	500	28.8	75	150	1420 x 1600 x 1700	1261
EB 421 C	1000	40.1	500	40.4	75			1306
FB 441 C	1000	41.3	500	41.6	90	200	1620 x 1920 x 1920	1960
FB 621 C	1000	58.5	500	58.9	132			2375
FB 791 C	800	71.3	450	71.8	110	250	1620 x 1980 x 2100	2247
HB 950 C	1000	93.1	500	91.7	200	250	1830 x 2200 x 2130	4285

^{*)} STC バージョンの場合はISO 1217付属書C、OFCバージョンの場合は付属書Eに基づく性能仕様

^{**)} BB 52 CおよびHB 950 Cはコントロールキャビネットなしの場合のみ利用可能

設計

- (1) フィルター付吸込サイレンサー
- (2) ブローブロック
- (3) Vベルト
- (4) IE3プレミアム効率モーター
- (5) 排気サイレンサー
- (6) 吹出弁
- (7) 無負荷始動弁 (オプション)
- (8) 逆止弁 (オプション)
- (9) コンペンセイター
- (10) ファン防音カバー (オプション)
- (11) コントローラーシステム (オプション)
- (12) コントロールキャビネット (オプション)



少ないエネルギー消費で多くの圧縮空気を供給

世界はわが家

コンプレッサー、ブロワー、および圧縮空気システムの世界最大のメーカーの1つとして、KAESER KOMPRESSOREN は

世界140か国以上の完全子会社と認定ディストリビューションパートナーの包括的なネットワークを構築しています。

ケーザー・コンプレッサーの経験豊富なコンサルタントとエンジニアは、革新的、効率的で信頼性の高い製品とサービスを提供します。そして、お客様と緊密に連携して競争力を強化し、パフォーマンスとテクノロジーの境界を常に広げ続ける先進的なシステムコンセプトを開発します。また、この業界屈指のシステムプロバイダーが数十年間にわたって構築してきた知識と専門性は、ケーザーグループの世界規模のITネットワークにより、すべてのお客様にご利用いただけます。

これらのメリットは、ケーザー社の世界的なサービス組織と連動して、すべての製品が常にその最高性能を発揮し、最適な効率性と最大のアベイラビリティを提供することを保証します。



ケーザー・コンプレッサー株式会社
〒108-0022
東京都港区海岸3-18-1
TEL.:03-3452-7571 /FAX:03-3452-8622